

LION L6 TG4™



LION L6 TG4™

UNDERLAY | UNDERGOLV | ALUSMATERIAALI

- ✓ EN OMKOSTNINGSEFFEKTIV LØSNING TIL DE FLESTE UNDERLAG
- ✓ UDLIGNER DE FLESTE OVERFLADER – ØJEBLIKKELT TØRT GULV
- ✓ EKSTREMT STABILT, FLYDENDE UNDERGULVSYSTEM
- ✓ GIVER EN MEGET JÆVN OVERFLADE
- ✓ KLAR TIL PÅLIMNING AF ALLE TYPER AF GULVBELÆGNING, BÅDE GULVE OG TÆPPER
- ✓ PRODUCERET AF TRÆ FRA BÆREDYGTIG FINSK SKOVBRUG
- ✓ HURTIG MONTERING OG PAKKER, DER ER NEMME AT HÅNDBERE

LION L6 TG4™ er en træfiberplade fremstillet af nordisk nåletræ, designet til at imødekomme høje krav til dimensionsstabilitet.

Produktet bruges til at udligne gulve i forskellige sammenhænge og på forskellige underlag og overfladematerialer. Det giver en hurtig monteringsproces og er klar til belægning øjeblikkeligt. Det tilføjer ikke fugt til bygningen, så der er ikke behov for tørretid, før overfladebelægningen kan afsluttes.

LION L6 TG4™ er en træfiberplade med høj densitet, der har en positiv klimapåvirkning, dvs. den binder CO2 på grund af dens sammensætning af ca. 99% træ fra bæredygtigt skovbrug samt et absolut minimum af kemikalier sammenlignet med alle andre typer materialer beregnet til lignende anvendelsesområder.

SPECIFIKATIONER

Produktidentifikation

SGTG4

Pladestørrelse

6 x 618 x 1218 mm

Dækmål

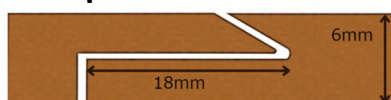
6 x 600 x 1200 mm

Pakning

4 plader per pakke

Dækmål per pakke: 2,88 m²

T&G profil



finnishfibreboard.com



finnishfibreboard.com

Product Data Sheet DK 20241008



SUOMEN KUITULEVY OY
FINNISH FIBREBOARD LTD.

TEKNISKE EGENSKABER OG YDEEVNE₁

EGENSKAB	ENHED	TYKKELSE
		6 mm
Densitet	kg/m ³	≥ 950
Dimensionstolerance		
Tykkelse	mm	± 0,2 mm
Bredde / længde	mm	± 1 mm/m
Vinkelrethed	mm/m	< 2 mm/m
Kantrethed	mm/m	< 1,5 mm/m
Bøjningsstyrke	N/mm ²	28
Tværgående trækstyrke	N/mm ²	0,50
Emission af formaldehyde ₂		

1) Ved levering fra fabrikken.

2) Der tilsættes ikke formaldehyd under produktionen. Produktet afgiver ikke mere formaldehyd end naturligt træ. Formaldehydindholdet i træfiberplader fremstillet ved vådproces anses for at være ekstremt lavt og kan derfor antages at være inden for rammerne af den laveste klasse, som specificeres i Europa, uden at blive testet. De er derfor undtaget fra kravet om California Air Resource Board Phase 2 (CARB) standarden.

Råvaren, der udgør grundlaget for produktionen af LION Boards®, kommer fra lokale og ansvarligt forvaltede skove i det sydlige Finland. Vores sporbarhedsstandard er certificeret og godkendt af PEFC™. Disse krav omfatter brugen af accepteret råvare, dokumentation, intern kontrol, definition af det certificerede materiales andel samt kommunikation med kunderne.

Hvis pladerne er i god stand, kan de i visse tilfælde genanvendes. Det er den mest almindelige måde at give træfiberplader et "andet liv". Da de næsten udelukkende består af rent træ, kan de bruges til energiproduktion, men også som fyldstof eller kompostering. Træfiberplader uden overfladebehandling kan også brændes i en almindelig brændeovn, gerne sammen med andet brænde.



KONDENSERING (KONDITIONERING), MONTERING OG INSTALLATION

LION L6 TG4™ skal opbevares i et rent og tørt rum (RH<60%). Materialet skal opbevares – i mindst 24 timer - ved en temperatur på 18 °C til 22 °C og en luftfugtighed, der så meget som muligt svarer til de kommende forhold for brug. For lav (RH<35%) eller for høj (RH>60%) luftfugtighed kan få pladerne til at krympe eller udvide sig over tid.

Underlaget skal være glat, rent og tørt. Fjern evt. snavs og sørg for, at underlaget ikke er fugtigt (beton RH<75%) inden lægning af LION L6 TG4™. Sørg også for underlaget er glat og plant ved at fjerne eventuelle udragende skruer, søm og lignende.

Kontroller LION L6 TG4™ pladerne grundigt inden lægning. Evt. reklamationer grundet produktionsfejl skal oplyses inden pladerne monteres. Hvis du er i tvivl, kontakt da leverandøren af produktet.

I lokaler, der er længere eller bredere end 10 m., skal der monteres med en ekspansionsfuge på mindst 10 mm.

LION L6 TG4™ kan forarbejdes med almindeligt værktøj, manuelt eller elektrisk. Sørg dog for at værktøj som f.eks. savklinger, sandpapir osv. er beregnet til forarbejdning af træ, inden forarbejdningen påbegyndes.

Forberedelser ved montering på forskellige typer underlag:

Gamle træbaserede gulve

Spartel større revner med træbaseret spartelmasse.
Sørg for, at underlaget er stabilt og fast, før du monterer LION L6 TG4™.
Reducer ujævnheder for at forhindre bevægelse med f.eks. gulvpap.
Ingen skruer eller søm hoveder må stikke op.

Betonoverflader

Slib større ujævnheder væk.
Spartel større huller og revner.
Sørg for, at underlaget er tørt.

- Læg en fugtspærre direkte på underlaget for at forhindre fugt i gulvbelægningen. Kontakt leverandøren af det endelige gulvmateriale og forhør, hvilke krav der stilles.
- Start i et hjørne. Skær feren af pladen, der stødes op mod væggen eller anden fast bestanddel.
- Pladerne lægges med en afstand til vægge og andre faste bestanddele (f.eks. rørgennemføringer og dørtærskel) på mindst 10 mm. Anvend gerne afstandsklodser.
- Læg pladerne på langs. Pladerne monteres med en forskydning på mindst 30 cm.
- Pladerne limes i fer/not med en passende lim. F.eks. D2, PVac-baseret trælim. Passende til de fleste hurtigtørrende lim.
- Fjern eventuelt overskydende lim fra overfladen.
- Puds evt. samlinger og evt. limrester om nødvendigt. Spartel er mulig, men kontroller gerne, hvilke krav, der stilles til glatheden på overfladen, med leverandøren af den endelige gulvbelægning.
- Om nødvendigt er det også muligt at fastgøre LION L6 TG4™ med f.eks. skruer eller søm, beregnet til fastgørelse af træbaserede materialer.

Hvis gulvbelægningen ikke lægges inden for få dage efter montering af LION L6 TG4™ bør pladerne dækkes med f.eks. plastic for at forhindre udtørring og risiko for revner / opbuling i samlingerne.



LION L6 TG4 er ideel til undergulv over gulvvarmesystemer på grund af dens meget lave termiske modstand (R-vlærdi = 0,043 m² K/W (0,43 TOG), hvilket nemt lader varmen passere gennem til det færdige gulv.

LION L6 TG4 er egnet til brug med gulvvarme (både vand og elektrisk), forudsat at produktet er installeret i overensstemmelse med monteringsvejledningen med de nødvendige ekspansionsfuger, og at fugtigheden er blevet korrekt udlignet (pladerne er akklimatiseret). Temperaturen på den færdige gulvoverflade må ikke overstige 27 grader Celsius, og den bør ikke have store temperaturvariationer.

EFTER lægningen af LION L6 TG4 er det nødvendigt at vente MINDST 24 timer, før opvarmningen gradvist genstartes (maks. 5 °C pr. dag).

SUNDHED OG SIKKERHED

LION L6 TG4™ er - som andre træprodukter – uden risiko, når de forarbejdes og håndteres korrekt.

Ved forarbejdning af LION Board L6 dannes der træstøv, og der bør træffes visse forhåndsregler. Dette løses normalt ved at bære en støvmaske eller ved brug af støvsugningssystemer i værkstedsmiljøer. Støv ved forarbejdning kan håndteres ved at følge "Control of Substances Hazardous to Health (COSHH) Regulations 2002, EH40/2005 (Fourth Edition 2020)". I overensstemmelse med disse regler har nåletræ en grænseværdi; Workplace Exposure Limit (WEL) på 5 mg/m³, hvilket er betydeligt højere end tilsvarende grænseværdi (WEL) for hårdtræsstøv. Hvis hårdtræs- og nåletræsstøv blandes, gælder den lavere grænseværdi for WEL. Eksponeringen bør reduceres til under denne grænseværdi så vidt muligt.

Langvarig eksponering for hårdtræsstøv kan forårsage kræft i næsen og bihulerne. Hårdtræsstøv er klassificeret som en gruppe 1 kræftfremkaldende ifølge IARC, hvilket betyder, at det anses for at være en årsag til kræft hos mennesker (roadmaponcarcinogens.eu).

Ligesom med alle træbaserede plader kan der være risici forbundet med håndtering, og ifølge COSHH Regulation 6 skal der foretages og registreres en vurdering af sundhedsrisici i forbindelse med træstøv og håndtering heraf. Almindelige risici og kontrolmetoder vises i nedenstående tabel:

LION Boards™ - almindelige risici og kontrolmetoder

Aktivitet	Risiko	Kontrol
Manuel håndtering (af stor plade størrelse)	Store plader kan udgøre en risiko for overbelastnings- eller klemeskader, hvis de ikke håndteres korrekt.	<ul style="list-style-type: none">● Pladerne skal opbevares vandret, godt understøttet og på en plan overflade.● Brug mekanisk håndteringsudstyr.● Følg korrekte manuelle håndteringsprocedurer.
Forarbejdning Håndtering, der sandsynligvis genererer store mængder støv, inkluderer blandt andet: <ul style="list-style-type: none">● Manuel eller maskinel pudsning.● Save- og fræsningsarbejde● Manuel montage af bearbejdede komponenter.	<ul style="list-style-type: none">● Træstøv generelt (herunder støv fra træfiberplader) Udgør sundhedsrisici og kan forårsage hudirritation / eksem og allergiske reaktioner i luftvejene. ● Træstøv er let antændeligt.	<ul style="list-style-type: none">● Udendørs(Off site): Forberedelse under udsugningsventileret anlæg.● Indendørs(On site): Indkapsling og udsugningsventilation.● Støvudsugning/samling på bærbart værktøj.● God ventilation.● Åndedrætsværn. <p><i>Bemærk: Alle sundhedsrisici, der kan opstå ved brug/forarbejdning af LION Board, kan og bør kontrolleres i overensstemmelse med kravene i henhold til Control of Substances Hazardous to Health (COSHH) Regulation 2002.</i></p>

